

## Сушилка с псевдооживленным слоем с внутренним подогревом

### О продукте

Сушилка с псевдооживленным слоем с подогревом разделена на корпуса верхнего и нижнего слоев, воздухораспределительную пластину, впускное и выпускное отверстия и т.д. Отличие от обычного псевдооживленного слоя заключается в том, что в секции псевдооживления корпуса нижнего слоя установлен встроенный теплообменник, а источником тепла теплообменника может быть пар или масло для теплопередачи и т.д. Поскольку большая часть тепла подается встроенным теплообменным устройством с высокой эффективностью теплообмена, горячий воздух в основном используется в качестве энергоносителя для обеспечения нормального псевдооживления, и требуемое количество горячего воздуха значительно меньше, чем в обычной сушилке с псевдооживленным слоем.



### Эксплуатационные характеристики

1. Низкое энергопотребление и низкие потери тепла, высокая эффективность сушки.
2. Низкая нагрузка на систему пылеудаления и эффективная защита окружающей среды.
3. Простая конструкция самоочищающегося воздухораспределителя с защитой от протечек.
4. Интеграция сушильного и охлаждающего слоя, небольшая площадь, низкие капиталовложения.
5. Стабильная работа и высокая степень автоматизации.

## Спецификация оборудования

Тип	Способность к удалению влаги (кг/ч)	Мощность (кВт)	Давление пара (мПа)	Расход пара (кг/ч)	Объем воздуха (м <sup>3</sup> /ч)	Температура поступающего воздуха (С°)	Размеры (Длина × Ширина × Высота) (мм)
GWLN15.0	1600~3000	350	0.2~1.2	3200~4400	44000	100~850	14000×1900×6500
GWLN20.0	2000~4200	400	0.2~1.2	4000~6000	62000	100~850	18000×2000×7000
GWLN25.0	2800~5000	550	0.2~1.2	5500~6500	80000	100~850	22000×2000×7000
GWLN45.0	4800~8200	1000	0.2~1.2	9000~12000	142000	100~850	40000×2000×7000
GWLN60.0	6000~12600	1200	0.2~1.2	12000~18000	166000	100~850	36000×3000×7000
GWLN70.0	8400~14000	1800	0.2~1.2	17000~25000	200000	100~850	42000×3000×7000
GWLN80.0	10000~16800	2000	0.2~1.2	18000~26000	250000	100~850	48000×3000×7000

Примечание: Наша компания может выполнить нестандартное проектирование различных псевдооживленных слоев площадью от 0,5 до 120 м2 в соответствии с требованиями заказчика.

## Применение

Адипиновая кислота, кальцинированная сода, рафинированная соль, перкарбонат натрия, безводный сульфат натрия, хлорид калия, нитрат калия, хлорид аммония, нитрат аммония, сульфат аммония, хлорид кальция, гипохлорит кальция, сульфат кальция, гранулированная фарфоровая глина, гранулированное удобрение, сульфат железа, карбонат калия, хлорат калия, фосфат калия, калий тартрат, осадок, гидрокарбонат натрия, бромид натрия, хлорат натрия, формиат натрия ПВХ, СРЕ, РС и т.д.